

	Design/Materialen	Materialen	Processen/Producten	Processen/Producten
	Baroniezaal	Limburgfoyer	Zaal 19	Zaal 20
10.30	<p>1 - Plastics, Plasma en Printen dhr. Jan Bernards, Lector Functionele Polymeren bij Fontys Hogescholen</p> <p>Plastic Electronica en inkjetprinten zijn belangrijke speerpunten bij het lectoraat Functionele Polymeren van Fontys Hogescholen. Op het terrein van inkjetprinten is een RAAK Pro subsidieprogramma gestart met als doel meer inzicht te krijgen in de interactie tussen substraat en het te printen materiaal en hoe deze interactie te beïnvloeden. Een van de mogelijkheden is het oppervlak van het substraat te veranderen met behulp van een atmosferisch plasma. Hiervoor heeft Innophysics, een van de deelnemers in het RAAK Pro programma, een plasmapen ontwikkeld waarmee patronen op het substraat behandeld kunnen worden om zo lokaal het uitvloeien van vloeistoffen te beïnvloeden. Resultaten op verschillende soorten plastics zullen worden gepresenteerd.</p>	<p>6 - Improve your PP with ExxonMobil - Vistamaxx ms. Sybill Kraemer, Metalocene Sales Development Manager, Specialty Elastomers Business bij ExxonMobil Petroleum & Chemical namens Prime Polymers</p> <p>We see often PP replacing more specialised and more expensive materials. ExxonMobil - Vistamaxx can improve the possibilities of PP further :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Improve the impact (till -20°C) 	<p>11 - Aerosol Jet Printing dhr. Laurent Seronveaux, Project Engineer materials engineering department bij Sirris</p> <p>Aerosol Jet Printing (AJP) is een technologie waarmee op kunststoffen in 3D materialen kunnen worden geprint in orde groottes enkele µm. Aldus kunnen bijv. geleidende banen voor (micro)electronica worden aangebracht. Een overzicht van de technologie + toepassingsvoorbeelden. (zie ook http://www.sirris.be/newsItem.aspx?id=9482&LangType=2067 en http://www.sirris.be/defaultPage.aspx?id=8746&terms=ajp&LangType=2067 voor een filmpje)</p>	<p>16 - On-line viscositeitsmeting in spuitgietmatrijzen met automatische procesregeling voor zero-defect productie dhr. Loran Mak, Account Manager bij Technex</p> <p>Aan spuitgietproducten worden steeds hogere eisen gesteld. Ondanks moderne machines, nauwkeurig gefabriceerde matrijzen en goed afgestelde hotrunners zijn spuitgietproducten niet van een constante hoge kwaliteit als de materiaalviscositeit varieert. Variaties in materiaalviscositeit treden op door variaties in omgevingscondities, zoals temperatuur, vochtpercentages en batchvariaties. Het Zwitserse Priamus heeft een techniek ontwikkeld waarbij in de spuitgietmatrijs, on-line en real-time, van alle materialen de viscositeit kan worden gemeten. Bovendien kan dit systeem de viscositeit shot na shot bewaken en het spuitgietproces actief bijregelen om zero-defect productie mogelijk te maken.</p>
11.00				
11.10	<p>Plenair 1 - Baroniezaal</p>			
	<p>MID Technologie: past, present, future dhr. ing. René de Zwart, Project Manager bij TNO Industrie en Techniek</p>			
11.50	<p>De "Moulded Interconnect Device" (MID) technologie integreert kunststof en elektronica. Ruim 20 jaar geleden zijn de eerste toepassingen op de markt gekomen. Na die veelbelovende start is MID nooit helemaal doorgebroken. Miniaturisering en functie-integratie bieden de MID technologie dit decennium een nieuwe kans en inmiddels worden succesvolle industriële applicaties gerealiseerd.</p> <p>In de presentatie wordt de MID technologie geïntroduceerd en de state-of-the-art toegelicht aan de hand van productvoorbeelden en recente TNO MID projecten. Tevens wordt een tipje van de sluier opgelicht hoe de MID technologie er in de toekomst uit kan gaan zien.</p>			



	Design/Materialen	Materialen	Processen/Producten	Processen/Producten
	Baroniezaal	Limburgfoyer	Zaal 19	Zaal 20
12.00	<p>2 - Ik wil geen houten tafel (maar ook geen stalen...) dhr. Tom Kieboom, Project Manager bij MMID Full Service Design Team</p> <p>Vraag een timmerman om een tafel, en je krijgt een houten tafel. Stel dezelfde vraag aan een metaalbewerker en je krijgt een stalen tafel. Jammer, want vaak worden interessante oplossingen gevonden door verschillende materialen om productietechnieken te combineren. Als ontwerp bureau is MMID de schakel tussen het idee en de uiteindelijke realisatie van het product, waarbij een frisse, ongebonden blik verrassende oplossingen oplevert. Door materialen en productiemethoden op haar sterke punten toe te passen ontstaat een integraal ontwerp, waarin functie, uitstraling en maakbaarheid samenkomen. Uiteraard in nauwe samenwerking met de verschillende partijen, want wie weet meer van houtbewerking dan de timmerman.</p>	<p>7 - Food Contact and Medical materials, development aspects and trends dhr. Frits Rietmeijer, R&D Manager bij Wittenburg BV/Witcom Engineering Plastics</p> <p>Attention will be paid to Witcom and Wittenburg activities in general, and to compliance issues which need to be taken into account when developing suitable materials. Plastics food contact legislation will be reviewed, as well as biocompatibility requirements and sterilisation aspects. which may be relevant to the material selection process for a new application. The above considerations will be illustrated with some recent application examples and development trends.</p>	<p>12 - Realisatie van holle kunststofproducten d.m.v. waterinjectie mevr. Jozefien De Keijzer, Wetenschappelijk medewerker bij Cel Kunststoffen</p> <p>Cel Kunststoffen en onze producten worden kort voorgesteld. Daarna wordt ingegaan op één van onze projecten, namelijk realisatie van holle kunststofproducten d.m.v. waterinjectie. Hierbij wordt ingegaan op de invloed aan de verschillende procesparameters zoals temperatuur, druk, water - wachttijd etc.</p>	<p>17 - Laser plastic welding mr. Lotfi Djama, Head of plastic welding department or mr. Jörg Plumanns, Sales Manager bij Lasea SA</p> <p>The laser plastic welding: the laser beam is focused through the transparent plastic and comes on the absorbent one. This last one absorbs the laser energy and leads to a fusion bath where the two plastics are melted. The laser spot can be moved by:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. A galvo-head composed of two-mirrors system. The laser spot can be moved in a plane. The addition of a third optic at the entrance of the system allows to move the focus plane vertically. We can thus process in 3 dimensions. 2. A 6-axes robot that allows to achieve 3D shapes.
PAUZE				
13.10	<p>3 - RM/Rapid Manufacturing dhr. ir. Bart Friederichs, Bedrijfsleider bij VRT BV</p> <p>Verschillende technieken met materiaal mogelijkheden die in aanmerking komen voor RM.</p>	<p>8 - The biodegradable solution: EcoPure mr. Samuel Adams, Senior VP van Bio-Tec Environmental namens De Monchy International BV</p> <p>Organic Recycling By Way of Masterbatch Technology in the Plastic Industry Using a Chemoattractant Technology allowing for Plastophilic microbes to be attracted to the molecular structure of your plastic product breaking it down into CH4, CO2, Biomass and water. The Chemoattractant technology introduced into your plastic piece will allow for recapturing of methane gas at a much faster rate in normal landfill conditions allowing for energy to be off gassed, captured and reused in a short period of time.</p>	<p>13 - Hebt u het lef een eigen bedrijf te beginnen in de kunststoffen? mevr. Judith Tesser, DPI Value Centre</p> <p>Zelf een bedrijf beginnen? Daar moet je LEF voor hebben! Een lezing speciaal voor mensen die overwegen een bedrijf te starten in de polymeren of net gestart zijn. Doel is om mensen te inspireren om een bedrijf te starten en ze te begeleiden zodat de slaagkans wordt vergroot.</p>	<p>18 - Energiezuinige matrijs dhr. Marco de Bruin, Algemeen Directeur van Momexx Mould Making Experts BV</p> <p>Door middel van een nieuwe techniek is Momexx in staat matrijsen te fabriceren waarmee nieuwe producten met dunnere wanddiktes gespoten kunnen worden met minder sluitkracht en kortere cyclustijden.</p>
13.40				

	Design/Materialen	Materialen	Processen/Producten	Processen/Producten
	Baroniezaal	Limburgfoyer	Zaal 19	Zaal 20
13.50	<p>Plenair 1 - Baroniezaal</p> <p>Inspirerende producten dankzij nieuwe materialen <i>dhr. Steven Daelemans, Key Account Manager Benelux bij Bayer MaterialScience</i></p> <p>Toekomstige trends zijn voor Bayer MaterialScience van groot belang bij de ontwikkeling van nieuwe materialen en de positionering daarvan in de markt. Minstens zo belangrijk zijn de processen die voor de verwerking van die nieuwe materialen nodig zijn. Door die gecombineerde aandacht voor materialen en processen kan Bayer MaterialScience, samen met haar partners, totaaloplossingen aanbieden aan haar klanten. Dit wordt geïllustreerd aan de hand van toepassingen gebaseerd op nieuwe materialen als carbon nanotubes en functionele films.</p>			
14.30				
14.40	<p>4 - Kunststoffen in gebruik met vloeistoffen <i>dhr. Remco Boer, Project Manager en engineering expert kunststoffen bij People Creating Value</i></p> <p>In veel consumentenartikelen worden vloeistoffen gedoseerd, denk aan bijvoorbeeld koffiezetters. Zelfs in scheerapparaten en papierverwerkingsmachines zitten vloeistofdoseerunits. Het doseren van vloeistoffen in combinatie met kunststoffen kan de nodige vragen veroorzaken. Is mijn kunststof bestendig tegen deze vloeistoffen? Hoe staat het met veroudering, wordt mijn kunststof niet aangetast? Kan ik de vloeistoffen voldoende nauwkeurig doseren? Hoe staat het met de afdichting van de vloeistoffen? Bij People Creating Value is veel ervaring aanwezig om antwoorden te kunnen geven op dergelijke vragen. Aan de hand van cases wordt beschreven, hoe vloeistofdoserings in projecten aangepakt wordt.</p>	<p>9 - Re-use at A. Schulman, save cost and environment <i>dhr. Eric Dopper, Project Engineer bij A. Schulman</i></p> <p>The demand for renewed plastics is increasing. By re-using materials not only the environment but also cost can be saved. Assuring good and constant quality of the material source is important. Overview of re-used materials at A. Schulman ranging from elastomers to glass filled materials and examples of applications. Developing on demand renewed materials with A. Schulman to fit special requirements of customers.</p>	<p>14 - Lasermarkeren van kunststoffen <i>dhr. Kurt Debbaut, Product Manager bij V.A.C. Machines</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Lasermarkeren algemeen • Mogelijkheden en toepassing • Verschillende processen • Waarom + voordelen van lasermarkeren • Wat zijn de verschillende mogelijkheden 	<p>19 - Concurrentiepositie versterken door automatisering <i>dhr. Kurt Callewaert, Directeur van Engel Benelux BV</i></p> <p>Om bestaansrecht te hebben in onze industriële omgeving hebben we behoefte aan productieprocessen waardoor we ons onderscheiden van de lagelonenlanden. Engel is daarbij een vooruitstrevende partner die totale productie- en automatiserings-projecten aanlevert. Graag gaan we dieper in op deze uitdagingen en de nieuw ontwikkelde Viper robot, die borg staat voor intelligentie, inventiviteit, flexibiliteit en betrouwbaarheid.</p>
15.10				

	Design/Materialen	Materialen	Processen/Producten	Processen/Producten
	Baroniezaal	Limburgfoyer	Zaal 19	Zaal 20
15.20	<p>5- Bio-based kunststoffen: een actuele blik op de markt, verschillende types en gerelateerde duurzaamheidsvraagstukken dhr. ir. Christiaan Bolck, Program Manager materials bij Wageningen UR - Bio-based products. Tevens adviseur biopolymeren van DPI Value Centre</p> <p>Een actuele blik op de markt, verschillende types en gerelateerde duurzaamheidsvraagstukken van bio-based en bio-afbreekbare kunststoffen. Van natuurlijke oorsprong of gemaakt van bio-based bouwstenen. Thermoplasten en thermoharders. Broeikas effecten en food versus fuel. U krijgt inzicht in economische, technologische, milieu en sociale aspecten van bio-kunststoffen.</p>	<p>10- Nieuwe MBO opleiding "Operator productietechniek uitstroom kunststoffen" dhr. Marc van Burkum, Docent Kunststoffen bij Mikrocentrum</p> <p>Het afgelopen jaar is door Mikrocentrum en ROC Eindhoven hard gewerkt om een MBO opleiding Kunststoffen te creëren, waarin zowel theorie als praktijk centraal staan. De deelnemer behaalt een landelijk erkend MBO diploma. Het bedrijf heeft medewerkers die optimaal bijdragen aan de hoge eisen op het gebied van kwaliteit en efficiency. Deze opleiding is ontwikkeld, omdat er in de kunststoffenbranche een grote behoefte is aan een studierichting die gericht is op kunststoffen en kunststofverwerking. Tijdens de presentatie op kunststoffen 2010 zal worden ingegaan op de inhoud en opzet van deze opleiding en is er voldoende ruimte voor vragen.</p>	<p>15- Warmtelast de baas met adiabatische koeling - CFD toont werking aan dhr. P. Verloove, General Manager bij Colt Technology</p> <p>Bij de productie en verwerking van kunststof komt enorm veel warmte vrij. In veel gevallen moet die warmte weggekoeld worden. Niet alleen voor het proces, ook voor de mensen die er werken, is een goed klimaat van belang. Zeker gezien het feit dat een tekort op de arbeidsmarkt dreigt. Met airconditioning zou dit enorme energiekosten betekenen. Adiabatische koeling daarentegen is een economisch alternatief. Met behulp van CFD (Computational Fluid Dynamics), een simulatietechniek, wordt het optimale inblaaspatroon van de lucht onderzocht en de werking van een systeem aangetoond.</p>	<p>20 - Integratie van kwaliteitscontrole in het spuitgietproces, foutloze productie op basis van holtedruk meting dhr. Eric van Veen, Sales Manager bij Kistler BV</p> <p>Foutloos produceren van spuitgietdelen door de kwaliteit te bewaken waar het onderdeel wordt gevormd: in de matrijs! Spuitgiet productie bewaking op basis van holtedruk meting stelt u in staat foutloos naar uw klanten te leveren. Bij matrijzen met meerdere caviteiten kan eveneens op basis van de holtedruk de hotrunners gebalanceerd worden. Zo heeft u uw spuitgietproductie in de grip en uw kwaliteit op het hoogste nivo.</p>
15.50				